



**ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЛИНИЙ  
И ОБОРУДОВАНИЯ**

**Тел/факс: +375 (222) 71 71 75  
Моб: +375 (44) 745 55 96  
+375 (29) 745 55 96**

**Технические характеристики ленточнопильных станков**

Технические характеристики	MC	BO	SO	SR	RP	SRA	RPA
Максимальный диаметр по моделям, мм	450	630, 800, 1000, 1200	630, 800, 1000, 1200	630, 800, 1000, 1200	630, 800, 1000, 1200	630, 800, 1000, 1200	630, 800, 1000, 1200
Питание	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Скорость движения полотна	150 м/мин	10-180 м/мин	10-180 м/мин	10-180 м/мин	10-180 м/мин	10-180 м/мин	10-180 м/мин
Скорость подачи		0-4 м/мин	0-4 м/мин	0-4 м/мин	0-4 м/мин	0-4 м/мин	0-4 м/мин
Угол распила	90°-45°	90°	90°	90°-45°	-45°...+45°	90°-45°	-45°...+45°
Тип зажимного устройства	Ромб/ручной	нет	*квадрат/мех	квадрат/мех	**ромб/мех	*квадрат/мех	**ромб
Указатель линии реза	да	да	да	да	да	да	да
Тип разрезаемой трубы	водонапорные ПЭ трубы, ПЭ оболочка	водонапорные ПЭ трубы, ПЭ и ОЦ оболочка	водонапорные ПЭ трубы, ПЭ и ОЦ оболочка	водонапорные ПЭ трубы, ПЭ и ОЦ оболочка	водонапорные полиэтиленовые трубы	полиэтиленовая оболочка	водонапорные полиэтиленовые трубы